

表格2.61 精度表

单位：mm

| 型号              | RG -65          |             |              |               |
|-----------------|-----------------|-------------|--------------|---------------|
| 精度等级            | 高级<br>(H)       | 精密级<br>(P)  | 超精密级<br>(SP) | 超高精密级<br>(UP) |
| 高度H的容许尺寸误差      | ± 0.07          | 0<br>- 0.07 | 0<br>- 0.05  | 0<br>- 0.03   |
| 宽度N的容许尺寸误差      | ± 0.07          | 0<br>- 0.07 | 0<br>- 0.05  | 0<br>- 0.03   |
| 成对高度H的相互误差      | 0.02            | 0.01        | 0.007        | 0.005         |
| 成对宽度N的相互误差      | 0.025           | 0.015       | 0.01         | 0.007         |
| 滑块C面对导轨A面的行走平行度 | 行走平行度 [见表格2.62] |             |              |               |
| 滑块D面对导轨B面的行走平行度 | 行走平行度 [见表格2.62] |             |              |               |

表格2.62 行走平行度精度

| 导轨长度 (mm)     | 精度等级 (μm) |    |    |    |
|---------------|-----------|----|----|----|
|               | H         | P  | SP | UP |
| ~ 100         | 7         | 3  | 2  | 2  |
| 100 ~ 200     | 9         | 4  | 2  | 2  |
| 200 ~ 300     | 10        | 5  | 3  | 2  |
| 300 ~ 500     | 12        | 6  | 3  | 2  |
| 500 ~ 700     | 13        | 7  | 4  | 2  |
| 700 ~ 900     | 15        | 8  | 5  | 3  |
| 900 ~ 1,100   | 16        | 9  | 6  | 3  |
| 1,100 ~ 1,500 | 18        | 11 | 7  | 4  |
| 1,500 ~ 1,900 | 20        | 13 | 8  | 4  |
| 1,900 ~ 2,500 | 22        | 15 | 10 | 5  |
| 2,500 ~ 3,100 | 25        | 18 | 11 | 6  |
| 3,100 ~ 3,600 | 27        | 20 | 14 | 7  |
| 3,600 ~ 4,000 | 28        | 21 | 15 | 7  |

## 2-4-6 预压力

预压力是预先给与滚柱负荷力，亦即加大滚柱直径，利用滚柱与滚道之间负向间隙给与预压，此举能提高直线导轨刚性及消除间隙。RG系列直线导轨提供下列三种标准预压。

表格2.63 预压等级

| 预压等级 | 标记 | 预压力         | 适用范围                |
|------|----|-------------|---------------------|
| 轻预压  | Z0 | 0.02C~0.04C | 负荷方向固定且冲击小，精度要求低。   |
| 中预压  | ZA | 0.07C~0.09C | 刚性需求且轻负荷，高精度要求。     |
| 重预压  | ZB | 0.12C~0.14C | 高刚性需求，且有振动与冲击之使用环境。 |

注：1. 预压力中C为动额定负荷